

EDAM - SOLUZIONI AMBIENTALI SRL

ATTREZZATURE DISTINTE PER TIPOLOGIA DI INTERVENTO

1. SERBATOI - SILOS - REATTORI

Prova di tenuta serbatoi interrati- sistema ad ultrasuoni

- Pompa da vuoto in versione antideflagrante
- Sistema ad ultrasuoni rilevazione perdite SDT

Bonifica e risanamento: attrezzature varie

- Serpentine elettriche corazzate per fluidificazione fondami
- Serpentine a vapore per fluidificazione fondami
- Essiccatore elettrico a serpentine
- Essiccatore ad aria calda
- Pompa airless Wagner tipo 48-200, 28l/min.
- Sabbiatrice
- Sabbiatrice a recupero con ciclone
- Idrosabbiatrice 400 bar

2. INDAGINI GEOLOGICHE

- 2 carotatori a percussione Waker
- Geotest Drager per determinazione gas interstiziali
- Sonda idraulica cingolata a rotazione e percussione Fraste, modello Terrain, peso 8,5 quintali, corredata di sistema di campionamento indisturbato Geoprobe® e relative accessori
- Sonda idraulica cingolata a rotazione e percussione Fraste, modello ML, peso 35 quintali, corredata di sistema di campionamento indisturbato Geoprobe® e relative accessori
- Sonda idraulica perforatrice a rotazione percussione EGT, MD 700 R, peso 75 quintali, corredata di sistema di campionamento indisturbato Geoprobe® e relative accessori
- Attrezzatura per campionamento di terreno e falda da diametro da 2 a 5 pollici
- Aste per campionamento falda
- Attrezzatura per determinazione gas interstiziali Drager Pid
- Elettromagnetometro tipo GEM-300
- Attrezzature per indagini geologiche:
 - -prove SPT in foro
 - -prove permeabilità tipo LEFRANC
 - -campionamenti terreni, acque,gas interstiziali Geoprobe
- Elettropompa sommersa per campionamento acqua di falda da 2 pollici

3. RIGENERAZIONE DI: POZZI - PIEZOMETRI - IMPIANTI DI VENTILAZIONE TERRENI CONTAMINATI (SVE)

Unità mobile di rigenerazione

Corredata di:
jetting tool
air lifting
pompe
unità di videoispezione digitale

EDAM - SOLUZIONI AMBIENTALI SRL

4. ASPIRAZIONE FONDAMI

- Cisterna a depressione, pallettizzata, capacità 1.000 litri, motore diesel, pompa per vuoto 3.600 litri/m
- Cisterna a depressione, pallettizzata, capacità 3.000 litri, motore diesel, pompa per vuoto 10.200 litri/m
- Cisterne a depressione, pallettizzata, capacità 3.000 litri, motore diesel, pompa per vuoto 12.200 litri/m
- Cisterna scarrabile in acciaio inox capacità 18.000 l
- Pompe diesel a lobi per aspirazione liquidi e materiali viscosi e fanghi, 1.400 l/m, 5 bar, 22 kw
- Pompe antideflagranti
- Pompe pneumatiche

5. ASPIRAZIONE E SCAVO - MEDIANTE SISTEMI PNEUMATICI E SOTTOVUOTO

Veicolo aspiratore: Asportazione materiali polverulenti – solidi – liquidi – pastosi

Scavo con rimozione di: materiali inerti, terreni, fanghi

Insilaggio polveri

- Tipo veicolo : Scania R 164 4 assi - 2 motrici
- Potenza : CV 580
- Omologa ADR : classi 3 - 4.1- 5.1 - 6.1 – 6.2 – 8 – 9
- Omologa ATEX : circuito di pompaggio e vano filtri
- Cisterna omologata ADR : 14.200 litri
- Radiocomando : antideflagrante, zona 1
- Gruppo pompante per vuoto : Hibon da 9.000 m³ /h , potenza 224 kw
- Gruppo filtrante polveri : elemento esterno, superficie di filtrazione 40 m²
- Filtrazione emissioni vapori cisterna : elemento esterno a carboni attivi, a più stadi, da 1,5m³ cad.
- Sistema di insilaggio venturi : scarico polveri sino altezza di 50 m.
- Sistema di carico : proboscide elettro pneumatica, Ø 200 mm, lunghezza 8 m
- Sistema di scarico : tubazioni sino a Ø 250 mm
- Pompa a lobi per travasi : pressione 10 bar, portata 1.500 l/m, lobi in viton
- Pompa di lavaggio : Uraca P3-45, p.175 bar, portata 406 l/m. potenza 154 kw
- Serbatoi acqua : n. 2, volume totale 4.000 litri
- Aspo principale alta pressione : a bandiera, lunghezza 120 m, Ø 1''
- Aspo di servizio : laterale, lunghezza 60 m, Ø 1/2''

Sistema robotizzato di scavo in condotte e fognature

- trattore cingolato
- motore idraulico
- telecamera e sistema di controllo a distanza
- vari accessori per rimuovere i materiali depositati
- sistema di raccolta e convogliamento, dei materiali rimossi, in tubo di aspirazione da 250 mm

Impianto per aspirazione polveri

- Aspiratore motorizzato diesel kw 32,5, corredato di filtri assoluti FP3 (per amianto) e ciclone per riconfezionamento del materiale in fusti o big – bag

EDAM - SOLUZIONI AMBIENTALI SRL

6. TAGLIO A FREDDO (antideflagrante)

- Idrotaglio: slitte a traslazione idraulica corredate di ugelli per taglio ad acqua ad alta pressione, 600/2.000 bar
- Roditrice pneumatica con attrezzi da taglio antiscintilla

7. MAPPATURA - DIAGNOSTICA - VIDEOISPEZIONE DI FOGNATURE E CONDOTTE

- Furgone Renault Master equipaggiato con sala di controllo e regia
- Videocamere a spinta manuale antideflagranti
- Videocamere, certificate antideflagranti, motorizzate (trattori), cavo da 600 m.
- Sistemi periscopici per ispezione ambienti confinati
- Sala regia mobile allestita su Renault Master
- Programma software interattivo (DVD) per gestione dati e filmati digitali
- Total station Sokkia Set 530 per rilievi topografici

8. BONIFICA AMIANTO

- Estrattori d'aria, per confinamento dinamico, dotati di prefiltro e filtro assoluto per fibre aerodisperse di amianto, con portata da 500 a 6.500 l/m
- UDP modulari (unità di decontaminazione personale)
- UDR modulari (unità di decontaminazione rifiuti)
- Unità modulari per la bonifica delle acque di scarico, corredate di sistema di filtrazione assoluto per fibre di amianto
- Generatore di fumo, per verifica confinamento statico
- Aspiratori e depolverizzatori di diversa capacità, dotati di filtro assoluto per fibre di amianto
- Pompe airless per incapsulamento
- Campionatori per monitoraggio ambientale di fibre libere di amianto aerodisperse, del tipo personale
- Campionatori per monitoraggio ambientale di fibre libere di amianto aerodisperse del tipo fisso

9. UNITA' AD ALTA PRESSIONE PER: idrolavaggio - decontaminazione - idrodemolizione

Pompe

- URACA RS 724 D 2.500 bar - 28 l./m. potenza kw 120
- URACA RF 716 D 2.000 bar - 20 l./m. potenza kw 72

- URACA RS 412 D 1.000 bar - 250 l./m. potenza kw 470
- URACA KD 725 G 800 bar - 170 l./m. potenza kw 261
- URACA KD 716 G 800 bar - 69 l./m. potenza kw 125
- URACA KD 716 G 530 bar - 80 l./m. potenza kw 86

- MIG 30 200 bar - 30 l./m acqua calda 100°C.
- Idropulitrice 150 bar - 15 l./m acqua calda 75°C.

Accessori

- Ugelli da taglio
- Ugelli a testine rotanti
- Ugelli per tubazioni e scambiatori
- Lance flessibili
- Lance rigide
- Sistemi telescopici, per posizionamento delle testine rotanti in serbatoi e reattori
- Sistemi a pantografo, per posizionamento delle testine bidirezionali in tubazioni e condotte

EDAM - SOLUZIONI AMBIENTALI SRL

- Testina rotante, tridimensionale, URACA 900 bar – 400 l. per lavaggio automatico di serbatoi e reattori
- N. 2 testine rotanti, tridimensionali, URACA 1200 bar – 400 l. per lavaggio automatico di serbatoi e reattori
- Testina rotante bidirezionale STONE AGE 1200 bar – 400 l. per lavaggio tubazioni e condotte

10. IDROSCARIFICA E DECONTAMINAZIONE CALCESTRUZZI

- Sistemi manuali e robotizzati per rimozione parti ammalorate e/o contaminate, con recupero e separazione materiali
- Idroscarificatore per pavimenti, URACA FL 480, pressione max 2.800 bar

11. ATTREZZATURE VARIE

- Piattaforma aerea semovente snodata AIRO SG 1100-JE altezza massima 13 m.
- Motocompressori Bottarini 4.200 l/m
- Motocompressore Bottarini 5.600 l/m
- Gruppi elettrogeni da 5 a 30 Kw
- Piccole attrezzature di cantiere
- Quadri elettrici da cantiere IP 66
- Trapano pneumatico a percussione 2.000 l/m
- Saldatrice
- Sistemi di taglio ossiacetilenico

12. STRUMENTAZIONE DI MISURA E CONTROLLO

- Esplosimetri
- Misuratori % di ossigeno
- Spessimetri ad ultrasuoni
- Porosimetri ad alto voltaggio (15.000 volt)

13. AUTOMEZZI E MEZZI DI SOLLEVAMENTO

Autocarri

- Pick up Mitsubishi massa complessiva 35 q.li
- Pick up Mitsubishi massa complessiva 35 q.li compreso il rimorchio
- Autocarro Mitsubishi massa complessiva 35 q.li
- Furgone Mercedes Vito massa complessiva 35 q.li
- Furgone Mercedes Sprinter massa complessiva 35 q.li
- Pianale Mercedes Sprinter massa complessiva 35 q.li
- Pianale Mercedes 1177 massa complessiva 170 q.li
- Pianale Mercedes Atego autocarro massa complessiva 240 q.li
- Pianale Mercedes Actros 1846 massa complessiva 440 q.li
- Rimorchio Pedretti GA 1200 M

Mezzi di sollevamento

- Muletto Still 35 q. con traslatore orizzontale e forche a testa girevole
- Muletto Still 45 q.
- Transpallet
- Argani elettrici

EDAM - SOLUZIONI AMBIENTALI SRL

14. SISTEMI DI PROTEZIONE

Sistemi di abbattimento emissioni

- Scrubber mobile (abbattitore ad umido vapori)
- Sistema modulare a carboni attivi

Collettivi

- Ponteggi a tubo tipo innocenti
- Ponteggi lineari per facciata
- Ponteggi telescopici tipo snap – out
- Ponteggio Frigerio, per campate, scomponibile
- Parapetti perimetrali
- Trabattelli
- Compressore per produzione aria airline
- Sistema di filtrazione a 3 stadi, con impianto frigorifero, per depurazione aria respirabile
- Trepiedi per estrazione uomo con argano
- Estintori omologati
- Lampade antideflagranti
- Ventilatori antideflagranti
- Sistema mobile di decontaminazione da agenti chimici

DPI

- Imbracature a paracadute
- Fune di estrazione
- Maschere facciali a riserva d'aria
- n. 12 bombole aria compressa da 15 litri /200 bar
- n.3 unità di respirazione, individuali, autonome, con bombole aria compressa e schienalino
- Maschere facciali con alimentazione ad aria esterna
- Cappucci di protezione antischizzo in tyveck
- Tute in tyveck
- Tute in tyveck protech tipo c antiacido
- Tute in tyveck protech tipo f protezione contro le sostanze organiche
- Tute antiacido
- Tute scafandrate ad alta densità e bassa permeabilità
- Indumenti antistatici
- Guanti
- Stivali speciali antiacido e/o alta densità, e corazzati
- Elmetti
- Cuffie antirumore

Il costo, delle attrezzature sopra elencate, acquistate dal 1999 al 2004 ammonta a circa €2.400.000,00